

SZCZYPCE TNĄCE BOCZNE IZOLOWANE 1000 V, SERIA VE

NOWE SZCZYPCE IZOLOWANE 1000 V

Zwiększona wydajność i trwałość.



Mniejszy wysiłek

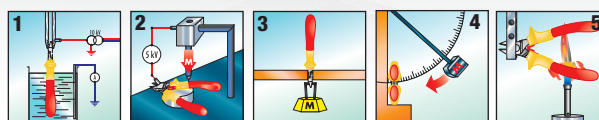
- Cięcie wymaga mniejszej siły, wyjmowana sprężyna powrotna zmniejsza wysiłek i zmęczenie użytkownika.



Testy izolacji

(wykonane zgodnie z normą europejską normą EN 60900)

1. 10 000 V w zanurzeniu.
2. 5 000 V po próbie penetracji.
3. Przyleganie po ogrzaniu do 70°C.
4. Uderzenie po schłodzeniu do -25°C.
5. Nierozprzestrzenianie się płomienia.



- Górna część ukształtowana z osłoną przednią zapewnia naturalne trzymanie i ułatwia chwytanie.

- Szersza część dolna zwiększa kontakt ze szczypcami i poprawia chwyt oraz komfort.



Soft grip

- Górna część ukształtowana z osłoną przednią zapewnia naturalne trzymanie i ułatwia chwytanie.

Informacja

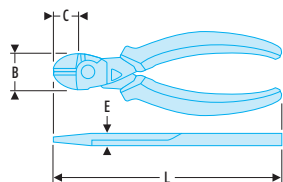
- Zgodność z normą europejską EN 60900.
- Do prac pod napięciem do 1000 V prądu przemiennego.
- Każde narzędzie przechodzi test dielektryczny pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Zakłady produkcyjne certyfikowane i akredytowane w zakresie produkcji narzędzi izolowanych.

Bezpieczeństwo

- Chronić izolację przed:
 - Ciepłem (temperatura użytkowania - 20° do +70°).
 - Kontaktem z substancjami chemicznymi.
 - Nacięciami i przebiciami.
- Przed każdym użyciem izolację należy sprawdzić wzrokowo.
- Zakładać rękawice i okulary ochronne.



■ 192.VE - Szczypce tnące boczne o wysokiej skuteczności - izolowane 1000 V



NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Ze względów bezpieczeństwa każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Nowa budowa głowki zwiększająca trwałość i możliwości cięcia.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
 - 192A.16VE: 2,0 mm, 210 kG/mm².
 - 192A.18VE: 2,2 mm, 205 kG/mm².
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali węglowej i krawędziom tnącym hartowanym indukcyjnie.
- Ergonomiczne rękojeści z dwóch materiałów, odporne na środki chemiczne, wyposażone w:
 - Pozytywną sprężynę powrotną.
 - Punkt mocowania gotowy do zaczepiania (punkt mocowania zwiększa długość nominalną o 10 mm).
- Wykończenie lakierowane zapobiegające korozji.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192A.16VE	24,0	18,0	10,0	160	200
192A.18VE	26,0	20,0	11,0	180	260