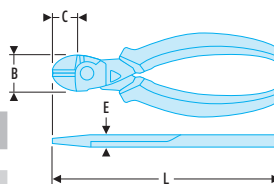


■ **Szczypce tnące boczne - Model izolowany dla elektryków 1000 V**

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Wysmukła główka umożliwiająca pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli).
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
 - 391A.14VE: 1,4 mm, 225 kG/mm².
 - 391A.16VE: 1,6 mm, 220 kG/mm².
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej i krawędziom tnącym hartowanym indukcyjnie.
- Ergonomiczne rękojeści z dwóch materiałów, odporne na środki chemiczne, wyposażone w:
 - Pozytywną sprężynę powrotną.
 - Punkt mocowania gotowy do zaczepiania (punkt mocowania zwiększa długość nominalną o 10 mm).
- Wykończenie lakierowane zapobiegające korozji.

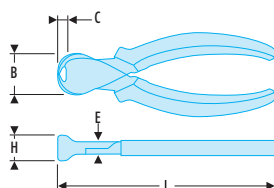


	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391A.14VE	21,5	15	15,5	9,5	145	9	190
391A.16VE	19	15	21	10	165	9	190

■ **Szczypce tnące czołowe - wysoka skuteczność - izolowane 1000 V**

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
 - 190A.16VE: 2,0 mm
 - 210 kG/mm².
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej i krawędziom tnącym hartowanym indukcyjnie.
- Ergonomiczne rękojeści z dwóch materiałów, odporne na środki chemiczne, wyposażone w:
 - Pozytywną sprężynę powrotną.
 - Punkt mocowania gotowy do zaczepiania (punkt mocowania zwiększa długość nominalną o 10 mm).
- Wykończenie lakierowane zapobiegające korozji.

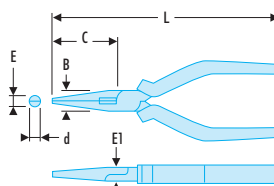


	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190A.16VE	6,5	28	6,5	11,5	160	200

■ **185-195.VE - Szczypce półokrągłe ze szczękami długimi, izolowane 1000 V**

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinac boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 185A.20VE: szczęki proste. Kontrolowane przez VDE
- 195A.20VE: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.



	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185A.20VE	18	75	2,9	3,6	200	192
195A.20VE	18	69	2,9	3,6	200	192

