Arkusz danych produktu
6108-1 CT EAN-No. 4000896**062218**

Długość: 198 mm · Moment dokręcania min.–maks.: 2 – 10 Nm · Dokładność: 2 % · 6.3 ¼



- Bezpieczeństwo:
  – dotykowo (krótka droga wyzwolenia)
  – akustycznie (element klikający)
- Szybkie i pewne ustawianie żądanej wartości momentu obrotowego przez obrót uchwytu
- Wyjątkowo wąska budowa dzięki sprężynowej tulei do blokowania wartości nastawy
- **Dokładność ±2% względem wartości na skali** (6106-1CT: ±4%) (w oznaczonym kierunku obsługi dla dokręcania w prawo)
  Dla dokręcania w lewo należy użyć naszych kluczy dynamometrycznych z gniazdem wtykowym
- Zastosowanie w pracach przy silnikach, przekładniach, w przemyśle, przy obsłudze maszyn, w budowie modeli
- Z certyfikatem kalibracji i numerem seryjnym
- DIN EN ISO 6789-2:2017, DIN 3120, ISO 1174-1
- Made in Germany
- Końcówka: 6.3 ¼
- Wymiary: 198 mm
- Masa netto (kg): 0,34 kg
- Do obsługi ręcznej
- Moment dokręcania min.–maks.: 2 – 10 Nm
- Dokładność: 2 %
- Podziałka skali (Nm): 0,2 Nm
- Siła potrzebna do wyzwolenia min.-maks. kg: 1,4 – 7,3 kg
- Ilość zębów: 90 (Kąt załączenia 4°)
- Grubość głowni a: 10,2 mm
- Szerokość głowni b: 24 mm
- **Cofanie jest już niepotrzebne:** W ramach długotrwałych testów zmęczeniowych udowodniono, że w przypadku kluczy dynamometrycznych HAZET serii 5000 i 6000 cofanie ustawienia do najmniejszej wartości skali nie jest konieczne

Narzędzia dynamometryczne w przemyśle

Numer artykułu	6108-1 CT

HAZET-WERK – Hermann Zerver GmbH & Co. KG · 10 04 61 · 42804 Remscheid
Güldenwerther Bahnhofstrasse 25 – 29 · 42857 Remscheid · NIEMCY