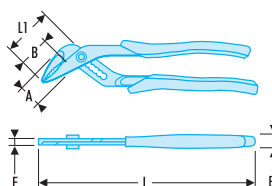


SLS - SZCZYPCE

■ Szczypce nastawne „o dużej rozwarości” - SLS

NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w system zabezpieczający FACOM SLS, który zabezpiecza przed ryzykiem przypadkowego upuszczenia narzędzia.
- Zabezpieczenie typu „obrotowego” pozwala zachować ergonomię użytkownika narzędzia przy pełnym zabezpieczeniu.
- Testowane przez Facom.
- Rozwarłość: 44 mm.
- Idealne w przypadku trudnego dostępu: Szczęki długie i wysmukłe.
- Podwójna obróbka termiczna szczęk: wysoka wytrzymałość na zużycie, twardość 60/62 HRC.
- Dostępne w 3 wariantach:
- Wykończenie chromowane, ergonomiczne powłoki rękojeści.

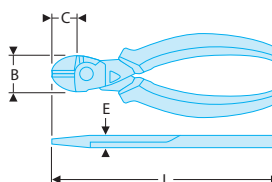


	A [mm]	B [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180.CPESLS	27	34	8	22	250	58	385

■ 192.CPESLS - Szczypce tnące boczne

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w system zabezpieczający FACOM SLS, który zabezpiecza przed ryzykiem przypadkowego upuszczenia narzędzia.
- Zabezpieczenie typu „obrotowego” pozwala zachować ergonomię użytkownika narzędzia przy pełnym zabezpieczeniu.
- Testowane przez Facom.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. 200 kg/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

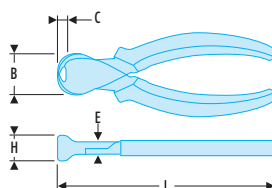


	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.16CPESLS	24,0	18,0	2,0	10,0	160	225
192.20CPESLS	28,0	22,0	2,5	11,5	200	345

■ 190.CPESLS - Szczypce tnące czołowe

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w zaczep FACOM SLS, który zabezpiecza przed ryzykiem przypadkowego upadku.
- Rozwiązanie typu strzemie zostało przyjęte przez FACOM dla narzędzi szczególnie ciężkich i/lub dużych.
- Ostrza zaprojektowane w sposób umożliwiający równe cięcie wszystkich rodzajów drutu: druty miękkie, materiały nowoczesne, a maksymalne możliwości osiąga się dla struny fortepianowej: - 190.16CPESLS: 2,0 mm, 210 kg/mm². - 190.20CPESLS: 2,5 mm 200 kg/mm².
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki odsuniętej osi i geometrii ostrzy.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowej i utwardzaniu indukcyjnemu ostrzy.
- Ergonomiczne osłony z dwóch materiałów, bardzo odporne na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna powrotna.
- Wykończenie: chromowane.



	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16CPESLS	28	6,5	1,6	11,5	23	160	225
190.20CPESLS	31	7,5	2,0	13,5	29	200	365

