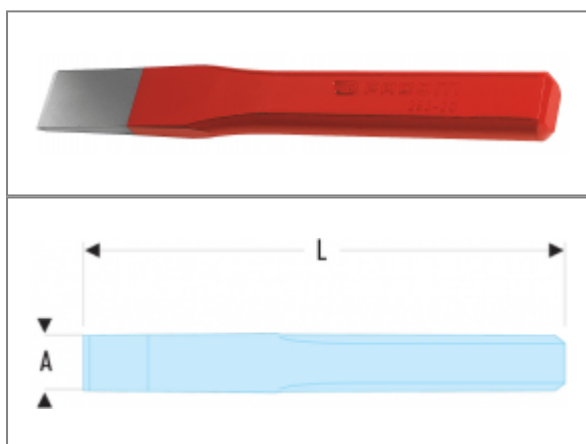



263 - PRZECINAKI



Opis :

- Przecinaki o profilu stałym.
- Kute ze stali chromowo-wanadowej; obróbka cieplna rozróżniająca ostrze 54 - 58 HRC - główka do pobijania 38 - 46 HRC, w celu uniknięcia rozbicia główki „w grzybek”.
- Ostrza mogą być regenerowane na tarczach szlifierskich.
- Wykończenie: lakierowane.

Referencje :

	A [mm]	L [mm]	[g]	[kg]	Liczba
263.15	21	150	200	0,200	
263.18	21	180	250	0,250	1
263.20	24	200	350	0,350	
263.22	24	220	380	0,380	
263.25	27	250	500	0,500	
263.30	27	300	610	0,610	