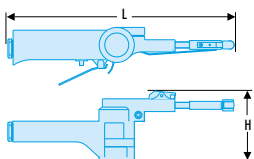


Szlifierki taśmowe

■ Szlifierka taśmowa - 10 x 330 mm



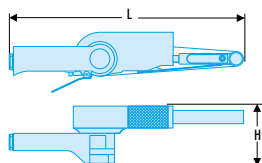
- Obróbka wstępna i czyszczenie powierzchni.
- Rękojeść regulowana w różnych pozycjach.
- System szybkiej wymiany taśmy.
- Wymiary taśmy: 10 x 330 mm.
- Podłączenie powietrza gwint wewnętrzny: 1/4".
- Zalecana końcówka (śr. wewnętrzna): 8 mm.
- Zalecana końcówka: gwint o średnicy wewnętrznej 1/4" - 6 mm.
- Ciśnienie: 6,3 bar.
- Prędkość obrotowa: 16000 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Poziom hałas: 86,1 dB(A).
- Poziom drgań: mniej niż 2,5 m/s³.
- Dostarczana z 3 taśmami (w tym jedna zamontowana):
2 taśmy ziarnistość 120, 1 taśma ziarnistość 80.

- Taśma 10 x 330 mm ziarnistość 80: V.402A1 (minimalna ilość do zamówienia: 10).

- Taśma 10 x 330 mm ziarnistość 120: V.402A2 (minimalna ilość do zamówienia: 10).

⇒	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.402F	283	83	800

■ Szlifierka taśmowa o dużej wydajności - 20 x 520 mm



- Regulowany uchwyt.
- System szybkiej wymiany taśmy.
- Wymiary taśmy 20 x 520 mm.
- Dostarczana razem z taśmami.
- Prędkość obrotowa: 16000 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.

Taśma 20 x 500 mm ziarnistość 80: V.403A1.

Taśma 20 x 500 mm ziarnistość 120: V.403A2.

- Minimalna ilość do zamówienia: 10.

⇒	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.403F	350	93	1,150

CHARAKTERYSTYKI SZLIFIEREK TAŚMOWYCH

⇒	V.402F	V.403F
Obroty bez obciążenia (obr/min)	16000	16000
Masa (kg)	0,8	1,1
Długość (mm)	283	350
Średnie zużycie powietrza (l/min)	110	110
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2