

## NARZĘDZIA DO POBIJANIA W MODULE

- Zawartość: młotek ślusarski 32 mm, młotek z wymiennymi końcówkami 32 mm, wybijaki o średnicy 4 - 6 - 8 mm, przecinak o stałym przekroju 24 mm, punktak o średnicy 6 mm
- Pusty moduł E010501



Nr katalogowy	H (mm)	L (mm)	l (mm)		EAN
E150801	50	173	354	1945	3258951508015

## NARZĘDZIA DO POBIJANIA W MODULE

- Zawartość: Młotek DIN 27 mm, młotek z wymiennymi końcówkami 32 mm, wybijaki o średnicy 4 - 6 - 8 mm, przecinak o stałym przekroju 24 mm, punktak o średnicy 6 mm
- Pusty moduł E010506



Nr katalogowy	H (mm)	L (mm)	l (mm)		EAN
E150802	50	173	354	1911	3258951508022

## NARZĘDZIA DO POBIJANIA W MODULE

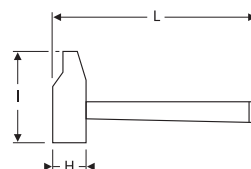
- Zawartość: młotek z bijakiem okrągłym, trzonek z wymiennymi końcówkami 32 mm, przebijaki o średnicy 4 - 6 - 8 mm, przecinak o stałym przekroju 24 mm, punktak o średnicy 6 mm
- Pusty moduł E010507



Nr katalogowy	H (mm)	L (mm)	l (mm)		EAN
E150803	50	173	354	1610	3258951508039

## MŁOTKI FRANCUSKIE

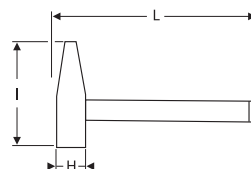
- ISO 15601
- Twardość obucha 50 - 58 HRC
- Stałe połączenie trzonka z obuchem
- Trzonek jesionowy (hikora)
- Zakrzywiona powierzchnia uderzająca



Nr katalogowy	H (mm)	L (mm)	l (mm)		EAN
E154665	25	284	79	245	3258951546659
E154667	30	304	92	530	3258951546673
E154668	32	306	98	650	3258951546680
E154669	35	309	104	800	3258951546697
E154670	40	325	109	1020	3258951546703
E154672	45	360	126	1600	3258951546727
E154673	50	365	136	1900	3258951546734
E154674	55	370	141	2400	3258951546741

## MŁOTKI DIN

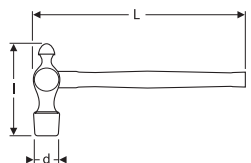
- DIN 1041 - ISO 15601
- Głowica hartowana do 50-58 HRC
- Trzonek jesionowy
- Klin stożkowy



Nr katalogowy	H (mm)	L (mm)	l (mm)		EAN
E150102	23	300	105	300	3258951501023
E150103	27	320	120	500	3258951501030
E150104	33	350	130	800	3258951501047

## MŁOTKI Z BIJAKIEM OKRĄGŁYM

- ASME B107.53
- Twardość obucha 50 - 58 HRC
- Trzonek jesionowy



Nr katalogowy	d (mm)	L (mm)	l (mm)		EAN
E150107	23	300	82	355	3258951501078
E150108	30	350	101	590	3258951501085
E150109	35	396	120	890	3258951501092
E150110	38	400	124	1110	3258951501108

# NARZĘDZIA DO POBIJANIA

## MŁOTEK MIEDZIANY

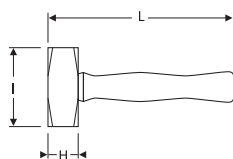
- Jedna część główki młotka jest miedziana, druga to walcowana skóra
- Trzonek jesionowy
- Do obróbki materiałów płytowych i karoserii
- Idealny do renowacji obiektów zabytkowych/samochodów



Nr katalogowy	d (mm)	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E151004	44	305	120	1590	3258951510049

## MŁOT O KRAWĘDZIACH ŚCIEŻYCH

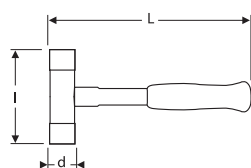
- ISO 15601
- Główna poddana obróbce cieplnej do 50-58 HRC
- Trzonek jesionowy
- Stożkowe krawędzie



Nr katalogowy	H (mm)	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E150111	40	260	95	1000	3258951501115

## MŁOTKI MONTAŻOWE Z KOŃCÓWKAMI WYMIENNYMI

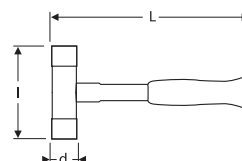
- ASME B107.53
- Podstawa główki z galwanizowanej stali
- Trzonek drewniany
- 2 wymienne końcówki z nylonu



Nr katalogowy	d (mm)	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E150301	27	270	90	200	3258951503010
E150302	32	290	100	290	3258951503027
E150303	40	330	110	600	3258951503034
E150304	50	350	115	950	3258951503041

## MŁOTKI BEZODRZUTOWE

- Wykonane z syntetycznego SBR (kautczuk styrenowo-butadienowy)
- Stalowe kulki wewnątrz główki zapobiegają odbijaniu się główki młotka po uderzeniu
- Antywibracyjny
- Twardość główki A80-90
- Praktycznie nielamliwe połączenie między trzonkiem a obuchem



Nr katalogowy	d (mm)	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E150115	37	286	91	500	3258951501153
E150116	54	370	131	1370	3258951501160

## KOŃCÓWKI WYMIENNE NYLONOWE

- Wymienne końcówki z wytrzymałego nylonu o twardości D66-85
- Łatwo wymienne



Nr katalogowy	d (mm)	g	EAN
E150305	27	20	3258951503058
E150306	32	33	3258951503065
E150307	40	48	3258951503072
E150308	50	60	3258951503089

## 6-ELEMENTOWY ZESTAW WYBIJAKÓW W PLASTIKOWEJ WALIZCE

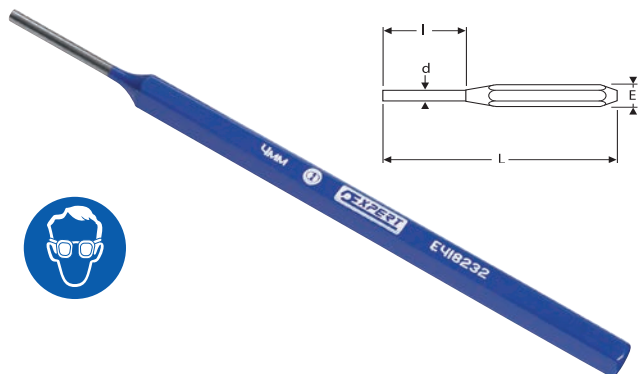
- Obejmuje wybijaki o średnicy od 2 do 8 mm



Nr katalogowy	l (mm)	g	EAN
E418226	152	970	3258954182267

## WYBIJAKI

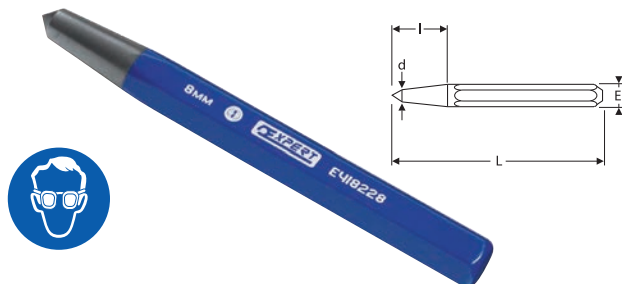
- Obróbka cieplna do 48-56 HRC dla średnic od 2 do 4 mm i 50-58 HRC dla średnic od 5 do 8 mm
- Kute w jednym kawałku, co zapewnia wysoką wytrzymałość i trwałość



Nr katalogowy	d (mm)	E (mm)	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E418230	2	6,3	152	25	35	3258954182304
E418231	3	7,9	152	35	52	3258954182311
E418232	4	7,9	152	40	55	3258954182328
E418233	5	7,9	152	45	55	3258954182335
E418234	6	9,5	152	50	75	3258954182342
E418235	8	9,5	152	50	85	3258954182359

## PUNKTAKI

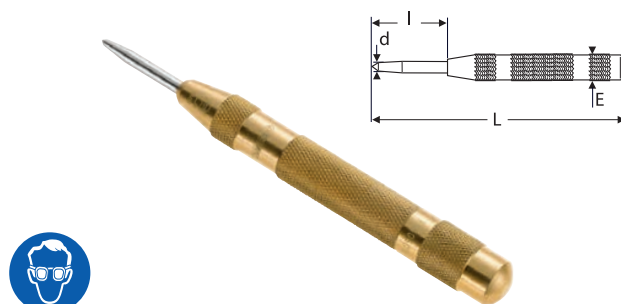
- Obróbka cieplna do 50-58 HRC w części uderzającej i 34-44 HRC na końcówce
- Kute w jednym kawałku, co zapewnia wysoką wytrzymałość i trwałość



Nr katalogowy	d (mm)	E (mm)	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E150501	2,5	9,5	102	25,4	51	3258951505014
E150502	4	9,5	102	25,4	53	3258951505021
E418227	6	9,5	102	25,4	55	3258954182274
E418228	8	11,1	114	25,4	86	3258954182281
E418236	10	11,1	127	25,4	100	3258954182366

## PUNKTAKI AUTOMATYCZNE

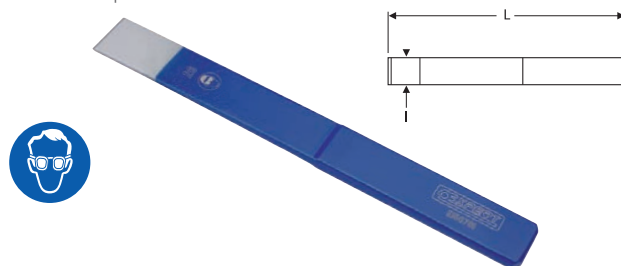
- Twardość końcówki 56 - 61 HRC
- Siła uderzenia E150503: od 6 do 12,5 kg; E150504: Od 12,2 do 18,5 kg
- Uchwyt radełkowany z brązu



Nr katalogowy	d (mm)	E (mm)	L (mm)	g	EAN
E150503	4	13	135	71	3258951505038
E150504	7	20	135	140	3258951505045

## PRZECINAK EKSTRA PŁASKI 26 MM

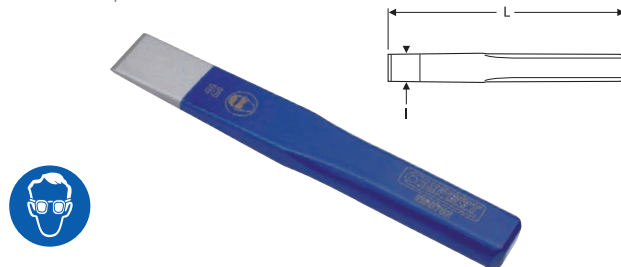
- DIN 7255
- Obrobione cieplnie do 54-58 HRC



Nr katalogowy	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E150701	235	26	250	3258951507018

## PRZECINAKI O PROFILU STAŁYM

- DIN 7255
- Obrobione cieplnie do 54-58 HRC



Nr katalogowy	L (mm)	l (mm)	g	EAN
E150702	150	21	195	3258951507025
E150703	200	24	350	3258951507032
E150704	250	27	510	3258951507049