

MOD.MI3 Moduł narzędzi do pobijania



- 205H.50: młotek DIN z drewna hikorowego 500G.
- 208A.32CBA: pobijak stalowy 32 mm.
- 263.18: przecinak.
- 256.6: punktak.
- 248. 4-5-6 mm : 3 wybijaki długie.
- Wkładka PL.333.

Masa: 1,710 kg.

MOD.MI7 Moduł narzędzi do pobijania



- 205C.50: młotek 500 g.
- 208A.32CBA: pobijak stalowy 32 mm.
- 248.G 4 - 5 - 6 mm : wybijaki w osłonie.
- 263.18: przecinak.
- 256.6: punktak.
- Wkładka PL.333.

Masa: 1,660 kg.

MOD.MI4 Moduł narzędzi do pobijania



- 202H.1/2: młotek z bijakiem okrągłym, z drewna hikorowego 1/2.
- 208A.32CBA: pobijak stalowy 32 mm.
- 263.18: przecinak.
- 256.6: punktak.
- 248. 4-5-6 mm: 3 wybijaki długie.
- Wkładka PL.333.

Masa: 1,450 kg.

MOD.CG Moduł wybijańców z rękojeścią amortyzującą



- 249.G 2-3-4-5-6-8 mm: 6 wybijańców.
- 247.G. 4-5-6-8 mm: 4 wybijaki stożkowe.
- 255.G6: punktak.
- Wkładka: PL.334.

Masa: 1,470 kg.

MOD.CG1 Moduł wybijańców - przecinaki z rękojeścią amortyzującą



- 249.G 12-14-16 mm: 3 wybijańcy w osłonie.
- 263G. 19-20-22: 3 przecinaki w osłonie.
- 265.G 18: 1 przecinak w osłonie.
- Wkładka PL.611.

Masa: 3,000 kg.