

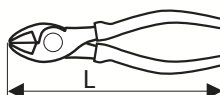


## SZCZYPCE TNĄCE

### SZCZYPCE TNĄCE DLA ELEKTRYKÓW

#### → DIN ISO 5749

- Model dla elektryków specjalnie zaprojektowany tak, aby zapewniać idealny dostęp w ciasnych miejscach.
- Ostrza zapewniające doskonałe cięcie drutów miękkich (miedzianych) i półtwardych.
- Ergonomiczna rękojeść zapewniająca wygodę podczas powtarzalnej pracy.
- Struna fortepianowa E080208, maks. 1,4 mm, 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Struna fortepianowa E080209, maks. 1,6 mm, 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Struna fortepianowa E080210, maks. 1,8 mm, 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Wyprodukowano we Francji.

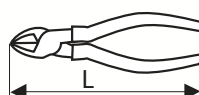


	L mm	Waga g		EAN
E080208	140	155	1	3258950802084
E080209	160	190	1	3258950802091
E080210	180	250	1	3258950802107

### INŻYNIERSKIE SZCZYPCE TNĄCE

#### → DIN ISO 5749

- Idealnie uniwersalne niezależnie od obciążenia podczas cięcia.
- Ostrza zapewniające doskonałe cięcie drutów miękkich (miedzianych), półtwardych i twardych (stal nierdzewna, sprężyna).
- Ergonomiczna rękojeść zapewniająca wygodę podczas powtarzalnej pracy.
- Struna fortepianowa E080205, maks. 1,6 mm, 220 kg/mm<sup>2</sup>.
- Struna fortepianowa E080206, maks. 1,8 mm, 215 kg/mm<sup>2</sup>.
- Struna fortepianowa E080207, maks. 2,0 mm, 210 kg/mm<sup>2</sup>.
- Wyprodukowano we Francji.



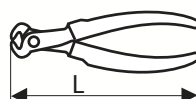
	L mm	Waga g		EAN
E080205	160	200	1	3258950802053
E080206	180	260	1	3258950802060
E080207	200	320	1	3258950802077



### SZCZYPCE TNĄCE CZOŁOWE 160 MM

#### → DIN ISO 5748

- Ostrza zapewniające równe cięcie drutów twardych i półtwardych.
- Minimalny wysiętek podczas cięcia dzięki dłuższemu ramieniu dźwigni.
- Ergonomiczna rękojeść zwiększająca wygodę podczas powtarzalnej pracy.
- Struna fortepianowa, maks. 1,6 mm, 220 kg/mm<sup>2</sup>.
- Wyprodukowano we Francji.



	L mm	Waga g		EAN
E080211	160	200	1	3258950802114

