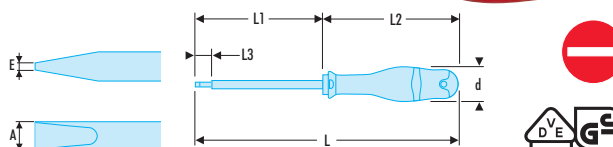


WKRETKI IZOLOWANE 1000 V DO ŚRUB Z ROWKIEM PROTWIST®

**A.VE - Wkrętaki izolowane PROTWIST® 1000 V do śrub z łbem płaskim**

NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, NF EN 60900, ISO 2380-1, ISO 2380-2, EN 60900, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- W celu zapewnienia bezpieczeństwa każdy wkrętak na końcu cyklu produkcyjnego jest indywidualnie testowany napięciem 10 000 V przez 10 sekund (aprobata VDE).
- Obróbka cieplna na linii produkcyjnej: + 100% trwałości i + 100% wytrzymałości.
- Materiał rękojeści: Soft Grip zapewniający większą wygodę i zawsze odporny na produkty chemiczne.
- Obróbka „tri-coating” ostrza (cynk, nikiel, chrom): 4-krotnie wyższa odporność na korozję.
- Zoptymalizowana ergonomia rękojeści: +10% momentu dokręcania.
- Znakowanie laserowe: lepsza odporność na zużycie.
- Obróbka gniazd obrabiarkami cyfrowymi: lepsze dopasowanie śruby poprawiające przenoszenie momentu i obniżające zużycie.
- Grot frezowany: -> 5,5 mm, w zestawie.
- Grot w osłonie: 6,5 -> 12 mm.



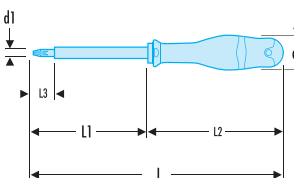
| Model       | A [mm] | d [mm] | E [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | ΔΔ [g] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|--------|
| AT2X75VE    | 2,0    | 19     | 0,4    | 170    | 40      | 95      | 18      | 23     |
| AT2.5X50VE  | 2,5    | 25     | 0,4    | 153    | 50      | 103     | 18      | 30     |
| AT2.5X75VE  | 2,5    | 25     | 0,4    | 178    | 75      | 103     | 18      | 32     |
| AT3X75VE    | 3,0    | 25     | 0,5    | 178    | 75      | 103     | 18      | 38     |
| AT3X100VE   | 3,0    | 25     | 0,5    | 202    | 100     | 103     | 18      | 39     |
| AT3.5X75VE  | 3,5    | 25     | 0,6    | 179    | 75      | 104     | 18      | 42     |
| AT3.5X100VE | 3,5    | 25     | 0,6    | 204    | 100     | 104     | 18      | 44     |
| AT4X100VE   | 4,0    | 30     | 0,8    | 210    | 100     | 110     | 18      | 48     |
| AT4X150VE   | 4,0    | 30     | 0,8    | 260    | 150     | 110     | 18      | 53     |

| Model       | A [mm] | d [mm] | E [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | ΔΔ [g] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|--------|
| AT5.5x125VE | 5,5    | 30     | 1,0    | 235    | 125     | 110     | 18      | 88     |
| AT5.5x150VE | 5,5    | 30     | 1,0    | 260    | 150     | 110     | 18      | 92     |
| AT5.5x200VE | 5,5    | 30     | 1,0    | 310    | 200     | 110     | 18      | 106    |
| AT6.5x150VE | 6,5    | 36     | 1,2    | 270    | 150     | 120     | 18      | 120    |
| AT6.5x200VE | 6,5    | 36     | 1,2    | 320    | 200     | 120     | 18      | 170    |
| AT8X150VE   | 8,0    | 40     | 1,2    | 275    | 150     | 125     | 18      | 160    |
| AT8X200VE   | 8,0    | 40     | 1,2    | 325    | 200     | 125     | 18      | 180    |
| AT10X200VE  | 10,0   | 40     | 1,6    | 325    | 200     | 125     | 18      | 240    |
| AT12X250VE  | 12,0   | 40     | 2,0    | 375    | 250     | 125     | 18      | 360    |

**APVE - Wkrętaki izolowane PROTWIST® 1000 V do śrub Phillips®**

NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- W celu zapewnienia bezpieczeństwa każdy wkrętak na końcu cyklu produkcyjnego jest indywidualnie testowany napięciem 10 000 V przez 10 sekund (aprobata VDE).
- Obróbka cieplna na linii produkcyjnej: + 100% trwałości i + 100% wytrzymałości.
- Materiał rękojeści: Soft Grip zapewniający większą wygodę i zawsze odporny na produkty chemiczne.
- Obróbka „tri-coating” ostrza (cynk, nikiel, chrom): 4-krotnie wyższa odporność na korozję.
- Zoptymalizowana ergonomia rękojeści: +10% momentu dokręcania.
- Znakowanie laserowe: lepsza odporność na zużycie.
- Obróbka gniazd obrabiarkami cyfrowymi: lepsze dopasowanie śruby poprawiające przenoszenie momentu i obniżające zużycie.

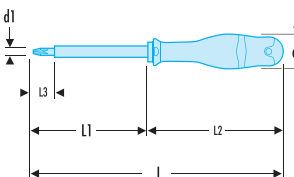


| Model      | d [mm] | d1 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Phillips [Nr] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|---------------|--------|
| ATP0X75VE  | 25     | 3,0     | 179    | 75      | 104     | 18      | PH0           | 46     |
| ATP1X100VE | 30     | 4,5     | 210    | 100     | 110     | 18      | PH1           | 77     |
| ATP2X125VE | 36     | 6,0     | 215    | 125     | 120     | 18      | PH2           | 127    |
| ATP3X150VE | 40     | 8,0     | 275    | 150     | 125     | 18      | PH3           | 195    |
| ATP4X200VE | 40     | 10,0    | 375    | 200     | 125     | 18      | PH4           | 278    |

**AD.VE - PROTWIST® Wkrętaki izolowane 1000 V do śrub Pozidriv®**

NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- W celu zapewnienia bezpieczeństwa każdy wkrętak na końcu cyklu produkcyjnego jest indywidualnie testowany napięciem 10 000 V przez 10 sekund (aprobata VDE).
- Obróbka cieplna na linii produkcyjnej: + 100% trwałości i + 100% wytrzymałości.
- Materiał rękojeści: Soft Grip zapewniający większą wygodę i zawsze odporny na produkty chemiczne.
- Obróbka „tri-coating” ostrza (cynk, nikiel, chrom): 4-krotnie wyższa odporność na korozję.
- Zoptymalizowana ergonomia rękojeści: +10% momentu dokręcania.
- Znakowanie laserowe: lepsza odporność na zużycie.
- Obróbka gniazd obrabiarkami cyfrowymi: lepsze dopasowanie śruby poprawiające przenoszenie momentu i obniżające zużycie.



| Model      | d [mm] | d1 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Pozidriv [Nr] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|---------------|--------|
| ATD0X75VE  | 25     | 3,0     | 179    | 75      | 104     | 18      | PZ0           | 46     |
| ATD1X100VE | 30     | 4,5     | 209    | 100     | 109     | 18      | PZ1           | 77     |
| ATD2X125VE | 36     | 6,0     | 245    | 125     | 120     | 18      | PZ2           | 127    |
| ATD3X150VE | 40     | 8,0     | 275    | 150     | 125     | 18      | PZ3           | 195    |

