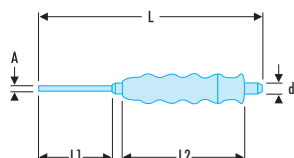


SLS - MŁOTKI - NARZĘDZIA DO POBIJANIA

247.GSLS – wybijaki do gwoździ w osłonach – SLS

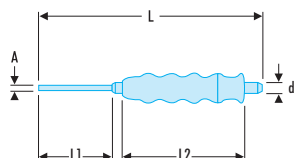
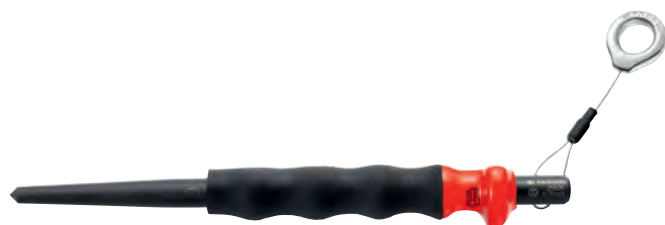


- Narzędzie wyposażone w zaczep FACOM SLS, który zabezpiecza przed ryzykiem przypadkowego upadku.
- Rozwiązanie w postaci zaciskanej linki „obrotowej”, wybrane i sprawdzone przez FACOM, zapewnia zachowanie ergonomii podczas korzystania z narzędzia.
- Bijak hartowany na 36–44 HRc.
- Końcówka hartowana na 52–60 HRc.



ED	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
247.G2SLS	1,9	10	185	55	105	125
247.G3SLS	2,9	10	185	55	105	125
247.G4SLS	3,9	10	185	55	105	135
247.G5SLS	4,9	10	185	55	105	135
247.G6SLS	5,9	10	185	55	105	140
247.G8SLS	7,8	12	185	55	105	170

255.GSLS – punktaki w osłonach – SLS

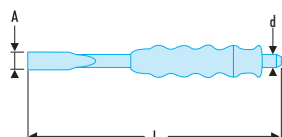


- Narzędzie wyposażone w zaczep FACOM SLS, który zabezpiecza przed ryzykiem przypadkowego upadku.
- Rozwiązanie w postaci zaciskanej linki „obrotowej”, wybrane i sprawdzone przez FACOM, zapewnia zachowanie ergonomii podczas korzystania z narzędzia.
- Bijak hartowany na 36–44 HRc.
- Końcówka hartowana na 57–60 HRc.



ED	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
255.G6SLS	6	10	185	55	105	125
255.G8SLS	8	12	185	55	105	170

263.GSLS – przecinaki w osłonach – SLS



- Narzędzie wyposażone w zaczep FACOM SLS, który zabezpiecza przed ryzykiem przypadkowego upadku.
- Rozwiązanie w postaci zaciskanej linki „obrotowej”, wybrane i sprawdzone przez FACOM, zapewnia zachowanie ergonomii podczas korzystania z narzędzia.
- Przecinaki dla mechaników.
- Twardość:
 - ostrze = 57–60 HRc;
 - główka = 36–44 HRc.
- Kąt ostrza: 60°.



ED	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
263.G19SLS	15	12	190	180
263.G20SLS	20	16	200	320
263.G22SLS	25	18	220	440