

Wiertła dla mechanika

222A.T - Wiertła szlifowane



- Do stali do 800 MPa, stali nierdzewnej, żeliwa szarego, stopów aluminium.

⇒	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
222A.T1	1,0	35	5
222A.T1,5	1,5	40	5
222A.T2	2,0	50	5
222A.T2,5	2,5	57	5
222A.T3	3,0	62	5
222A.T3,3	3,3	65	5
222A.T3,5	3,5	70	5
222A.T4	4,0	75	10
222A.T4,2	4,2	75	10
222A.T4,5	4,5	80	10
222A.T5	5,0	85	10
222A.T5,5	5,5	92	15
222A.T6	6,0	92	15
222A.T6,5	6,5	102	20
222A.T6,8	6,8	105	25
222A.T7	7,0	107	25
222A.T7,5	7,5	110	30
222A.T8	8,0	117	35
222A.T8,5	8,5	117	40
222A.T9	9,0	127	50
222A.T9,5	9,5	127	55
222A.T10	10,0	132	60
222A.T10,2	10,2	132	65
222A.T10,5	10,5	132	70
222A.T11	11,0	142	80
222A.T11,5	11,5	142	90
222A.T12	12,0	152	100
222A.T12,5	12,5	152	110
222A.T13	13,0	152	115

222A.TJ - Zestawy wiertel szlifowanych



NF ISO 235, ISO 235, DIN 338

- Do stali do 800 MPa, stali nierdzewnej, żeliwa szarego, stopów aluminium.
- Zestawy 222A.TJ19 i 222A.TJ25: Wiertła od 5/10 co 5/10 mm.
- Zestawy 222A.TJ50 i 222A.TJ81: Wiertła od 1/10 co 1/10 mm.

⇒	d maks. [mm]	Wymiary [mm]	Zawartość	ΔΔ [kg]
222A.TJ19	1 - 10	165 x 110 x 35	19	0,730
222A.TJ25	1 - 13	190 x 110 x 54	25	1,390
222A.TJ50	1 - 5,9	135 x 120 x 35	50	0,760
222A.TJ81	2 - 10	235 x 210 x 145	81	3,700