

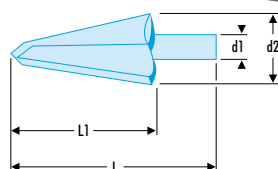
222A.TJ32 Zestaw 32 wiertel do nitowania i gwintowania



NF ISO 235, ISO 235, DIN 338

- Do stali do 800 MPa, stali nierdzewnej, żeliwa szarego, stopów aluminium.
- 20 wiertel 222A.T o średnicy : 1 --> 10,5 mm (od 5/10 co 5/10 mm).
- 12 wiertel do nitowania i gwintowania, średnice : 1,9 - 2,1 - 2,6 - 2,9 - 3,2 - 3,3 - 3,8 - 4,2 - 5,1 - 6,8 - 7,9 - 10,2 mm.
- Wymiary (dł. x szer. x wys.): 170 x 110 x 50 mm.
- Masa: 1,170 kg.

229A - Wiertła stożkowe



- Do wiercenia, gratowania, rozwiercania w materiałach o niewielkiej grubości: blacha, metale nieżelazne.
- Ze stali HSS.
- Maksymalna zalecana grubość: 4mm.
- Nie wymaga nawiercania otworu wstępnego.

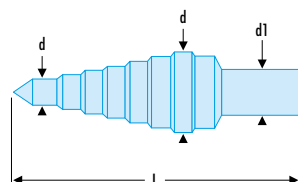
	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
229A.1	6	3 - 14	59	37	25
229A.2	8	5 - 20	71	41	45
229A.3	9	16,0 - 30,5	76	48	130

229A.J3 Zestaw 3 wiertel stożkowych



- Wielkość: 3 --> 30,5 mm.
- Zawiera pojemnik ze środkiem smarnym.
- Dostarczane w kasce z blachy, wym. (dł. x szer. x wys.): 120 x 100 x 38 mm.
- Masa: 555 g.

Wiertła stopniowe



- Do wiercenia cylindrycznego i dokładnego we wszelkiego rodzaju materiałach.
- Nie wymaga nawiercania otworu wstępnego.
- Ostrzenie krzyżowe: auto-centrowanie.
- Bardziej agresywne cięcie: mniejszy wysiłek dla użytkownika, brak zadziorów.
- Lepsze odprowadzanie wiórów.
- Mniej wibracji, cichsza praca.
- Chwyt walcowy z 3 spłaszczeniami na obwodzie, zapewniający dobry napęd bez mikro blokowania.
- Oznakowanie laserowe różnych średnic.
- 678006: Specjalne do wycinaków ISO.
- 678014: Specjalne do wycinaków PG.

	d min. ÷ maks. [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
229A.ST0	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	6	65	25
229A.ST1	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	8	75	65
229A.ST2	4 - 6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 - 39	10	107	315
229A.ST3	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	10	100	320
678006	6,5 - 8,5 - 10,5 - 12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 29,0 - 32,5 - 36,5 - 40,5	10	96	310
678014	6,0 - 9,0 - 12,5 - 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 26,0 - 28,3 - 30,5 - 34,0 - 37,0	10	100	300